Správa o stave stroja 673/06 Ingsteel

Dátum obhliadky: 7. november 2017, 10:00-12:00 hod.

Zákazník: INGSTEEL spol. s r.o., Šamorínska 10, Senec

Typ stroja: AquaCut 2001.15W

Typ vysokotlakého čerpadla: SL V 30HP S STD 1S OEM

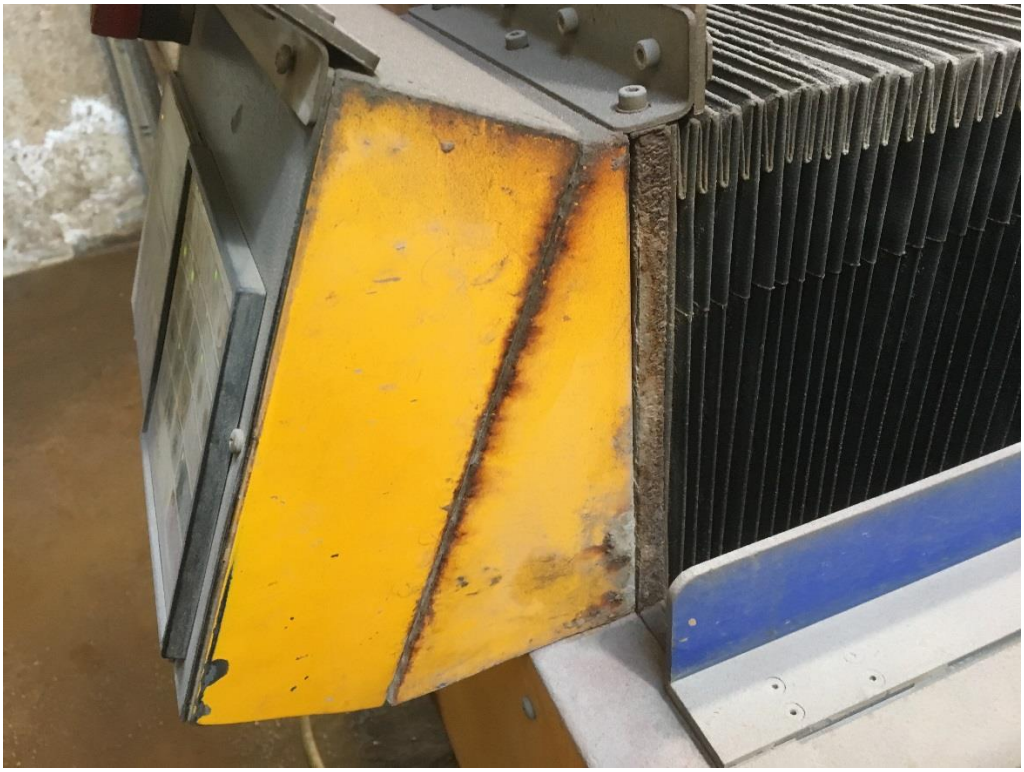
Microstep Technik: Michal Kováč

Po príchode k zákazníkovi sa stroj nachádzal vo funkčnom stave, bez porúch a počas obhliadky rezal produkciu z oceľového plechu o hrúbke 20 mm. Oceľový rám stroja je na viacerých miestach viditeľne skorodovaný, najmä v spodných častiach stroja – rám okolo vane, nosníky lineárnych vedení, skrine osí X1 a X2, úchyty motorov X1 a X2 plechy v okolí ovládacích panelov, atď.

Obr. č.1: Stroj AquaCut 2001.15W počas prevádzky

Obr. č.2: rezanie oceľového plechu hrúbky 20 mm

Obr.č.3: Korózia na plechovej skrini osi X1



Obr.č.4: Korózia na plechoch UVP a RO panela

Obr.č.5: Korózia na skrini X1

Obr. č.6: Korózia na nosnej časti portálu – os X1

Káblové zväzky v energetických nosičoch X a Y nesú známky opotrebenia, v nosičoch sa nachádza aj hrubá vrstva abrazívneho piesku a prachu z prevádzky stroja. Vzhľadom na tento stav môže vznikať riziko porúch na kabeláži pri demontáži a opätovnej montáži stroja.

Obr. č.7: Preliačené miesta na izolácii káblov.

Obr. č.8: Hrubá vrstva abrazívneho prachu a piesku vo vnútri energetického nosiča X

Vnútorný priestor hlavy Y1 bol vzhľadom k prostrediu čistý a bez viditeľnej korózie.

Obr.č.9: Vnútorný priestor hlavy Y1

Stav priečok a vnútra vodnej vane nebolo možné skontrolovať nakoľko bola napustená vodou, obsahovala abrazívum po rezaní, stroj bol v čase obhliadky v prevádzke.

Chod vysokotlakého čerpadla bol plynulý a pravidelný, tlak oleja dosahoval správnu hodnotu, mierne nad 200 Barov. Pumpa bola pokrytá jemným prachom z prevádzky stroja a miestami olejovým filmom z neznámeho zdroja. Z ľavej časti zosilňovača unikala voda v podobe jednej kvapky po niekoľkých zdvihoch pumpy.

Obr.č.10: Vysokotlaké čerpadlo

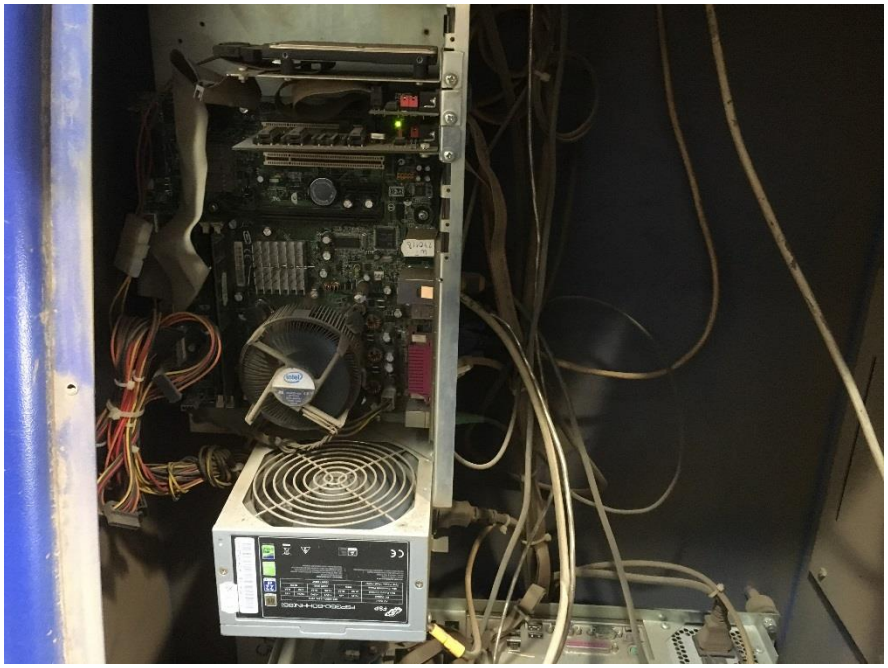
Obr.č.11: Hodnota tlaku oleja počas pumpovania mierne nad 200 barov.

Obr č.12: Rezacia hlavička a podávač abrazíva počas obhliadky fungovali správne.

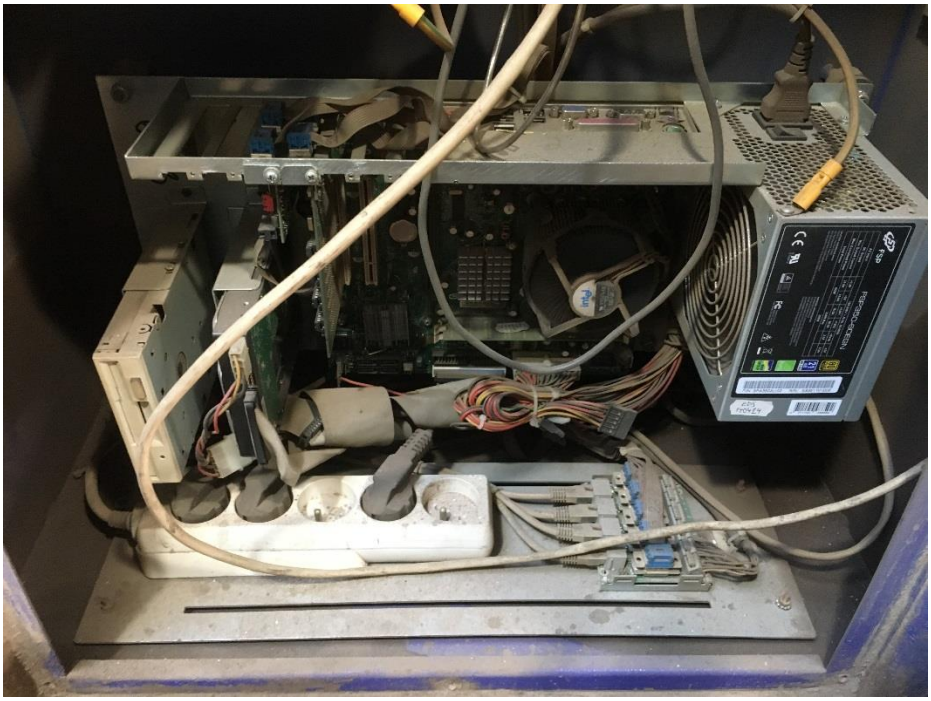
Elektrické komponenty riadiaceho systému (RS) boli vo funkčnom stave. V spodnej časti RS chýbala krytka elektrickej lišty.

Obr.č.13: Riadiaci systém (RS)

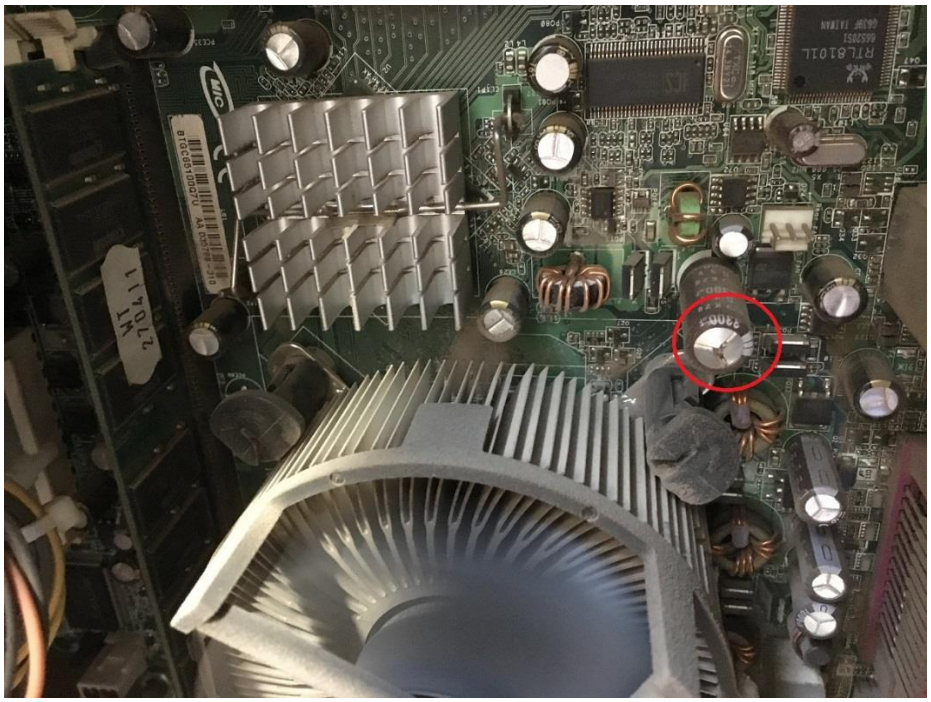
Na matičných doskách oboch počítačov (WINPC a DOSPC) boli nájdené “nafúknuté” kondenzátory, nieje tak vylúčené že tieto matičné dosky bude potrebné čoskoro vymeniť.



Obr.č. 14: Počítač WINPC



Obr.č.15: Počítač DOSPC



Obr.č.16: „Nafúknutý“ kondenzátor na matičnej doske WINPC